



**CREATIVE
PELT
PVT.LTD**

CSR CERTIFICATION

Audit details

Site details

Sedex site reference	Z3408042235	Site name	CREATIVE PELT PVT LIMITED
Business name	Creative Pelt Private Limited	Site address	743502 Zone -08, Plot No - 1835, Kolkata Leather Complex Terdeha, Block - Bhanger - I, Baruipur, P.S - K.L.C, P.O.- Kamartala B.O., South 24 Parganas, IN

Audit details

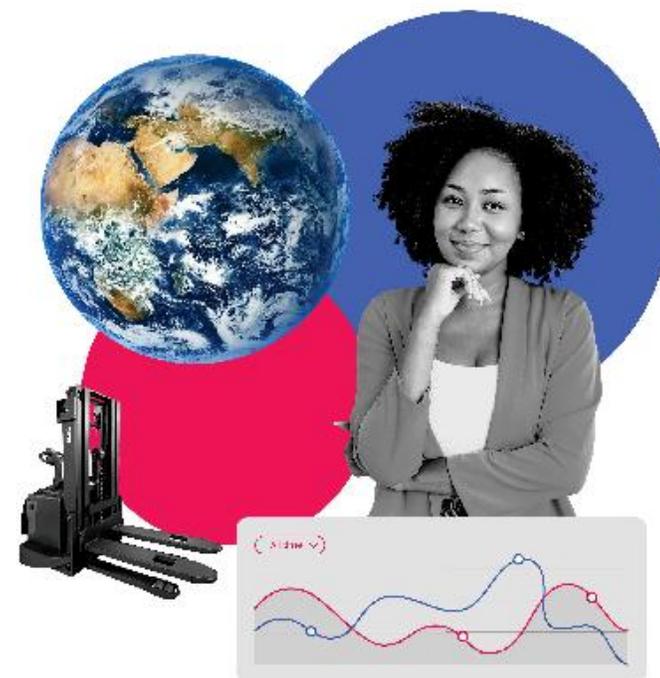
Sedex company reference	ZC408041804	Auditor company name	Intertek India
Audit company address	Intertek India Pvt Ltd, No. 501, Opp.to LR9 College, Pallekiam Road,, Tirupur, IN, 641804		
Date of audit	2025-02-12	Audit conducted by	Kushan Banerjee
Audit pillars	Labour Standards Health and safety Environment 4-Pillar Business ethics		
Time in and out	Day 1	Day 2	
	In	08:45	In
	Out	17:30	Out
			18:00
Audit type	Periodic		
Was the audit announced?	Semi announced		

[← Contents](#)

[Findings →](#)

Sedex Members Ethical Trade Audit Report

Version 7



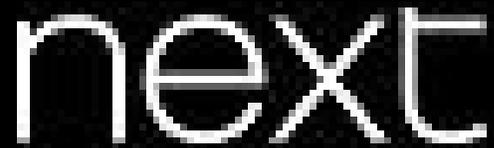


- **Social & Security Audit**



The Clarks logo is displayed in a green, cursive font within a white square. This square is centered within a larger circle that has a blue-to-orange gradient.

Social Audit performance-75 %
Security Audit performance-75 %

The word "next" is written in a white, lowercase, monospace-style font on a black rectangular background. This background is positioned within a large circle with a blue-to-orange gradient.

- Code of Practice Audit-factory has been rated as Cat 3.

Solar power environment



Environment risk assessment & aspect impact action plan

CREATIVE PELT PVT LTD
Environment Risk Assessment

Aspect	Activity/Product/Service	Impact	How can it be reduced?
Energy use- including electricity, gas & other Fuels	Power of computer systems, heat, light, machines etc.	Global warming. Use of natural resources.	Control activity when systems not in use. (Switch off light at night/when not in use)
Business travel- Road/rail/Air	Road-field work like sourcing. Rail- Out of town production site visits. Air-meeting in other countries.	Global warming. Use of natural resources.	Use efficient vehicles, review fuel types. Use rail for travel. Use video conferencing.
Transport	Use third party carrier for delivery of goods to warehouse etc.	Global warming. Use of natural resources.	Review fuel types. Use global carriers with defined delivery infrastructure.
Solid waste	Inbound packaging material accompanying goods from suppliers office waste catalogues etc.	Use of natural resources increase landfill.	Recycle . Agreement with Bharat Oil waste Management



CREATIVE PELT PVT LTD
Environmental Aspect Impact Action Plan

The environmental action plan was developed by management. Target is set for continuous reduction in ENVIRONMENTAL IMPACT.

Environmental action plans are: -

- Air quality** – Improving air quality by reducing emissions, promoting cleaner fuels, implementing pollution management measures, Co. has got NOC from Pollution Control Committee.
- Energy** - Reducing greenhouse gas emissions and introducing cost effective, energy efficient measures, cleaner technology and the use of renewable energy. Company has installed a power controlling distribution system which includes:
 - **APFC (Automatic Power Factor Correction Plan)** to save the frequency loss of energy.
 - **Voltage stabilizer** for voltage controlling and
 - **Main energy distribution panel** for controlling distribution system.
- Ambient noise** - Reducing noise on the worst affected areas of the organization which are follows:

DG set
Using low noise machines, generator sets and vehicles.
- Open space and biodiversity policy** - Promoting responsible use of open spaces and waterways and planting trees in open areas wherever feasible.
- Waste** – Encouraging movement of waste by proper way and proper management of waste and water and investigating and updating procedures to reduce, re-use and recycle it. Company has an established waste management policy, according to that waste is disposed off with due care whenever it cannot be reused in production.
- Health** - Promoting healthier means of working, reducing pollutants that contribute to ill health, improving employee safety and access to health services and assessing the health impacts of overall working system. Company environmental action plan is the first step in coordinating and managing all our actions that impact on environment. It is a part of a wide-ranging program

ZONE-9, PLOT NO-1635, KOLKATA LEATHER COMPLEX, SOUTH 24
PARGANAS, PIN-743502



Operation Statistics ?

 Running Days

837 day

 Total Grid Feed-in

--Wh

 Total Production

279.55MWh

 Profit Estimate

2.51M INR

 CO2 Reduction

221.68t

 Equivalent tree planting

15230 trees





Green Area in factory premises-Pollution Control, Noise and Odor Mitigation, Aesthetics and Well-being



:Safety posters in workplace- Motivate Employees, Increase Awareness, Promote Safety Culture,



Main Fire Pump System



Fire Alaram Pannels-Control and monitor detection systems.

High efficiency Compressor





First aid training in workplace-Preserve Life, Prevent Worsening, Promote Recovery, Boost Safety Culture, Personal & Family Safety



Fire Training Hazard Identification, Fire Extinguisher Use, Evacuation Procedures, Practical Drills

WEAR YOUR
PERSONAL PROTECTIVE
EQUIPMENTS AT WORK



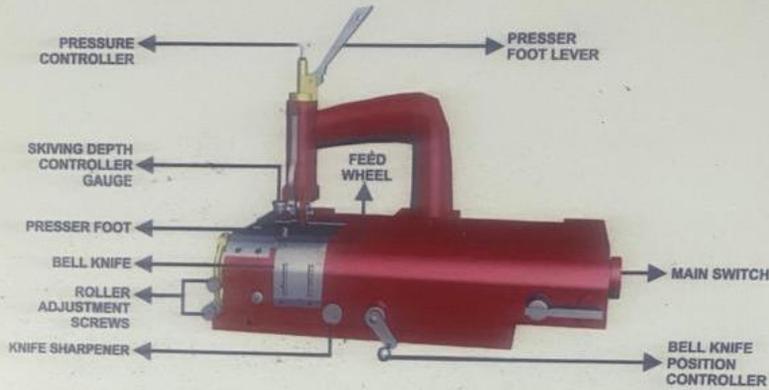
Safety Instruction

SAFETY IS
NO ACCIDENTS

OUR AIM

আমাদের লক্ষ্য

কোন দুর্ঘটনা
যেন না ঘটে



OPERATING INSTRUCTIONS

- Press the Main Switch to Start the Machine.
- Sharpen the Knife using the Bell Knife Sharpener in accordance with Manufacturer's Recommendations.
- Adjust the Pressure Controller Knob to Maintain the Specified Thickness & Pressure.
- Adjust the Skiving Depth Controller Knob to Maintain Specified Skiving Depth around the Edge of the Cut Component.
- Place the Feeding Roller Parallel to the Inner Side of the Bell Knife using the Equipment Controls.
- Adjust the Clearance between the Feed Wheel & Bell Knife by Turning the Control Handles on the Side.
- Lift the Presser Foot Control Lever Upward.
- Place the Edge of the Leather Cut Component on the Presser Foot with the Flesh Side of the Cut Component on the Top.
- Pull the Presser Foot Control Lever Downward.
- Pass the Edge of the Cut Component through the Rotating Bell Knife to get a Smooth & Skived Surface.

SAFETY INSTRUCTIONS

- DO NOT Operate the Machine Unless Authorized & Trained.
- ENSURE all Safety Protections & Safety Guards are in Place.

কার্য নির্দেশাবলী

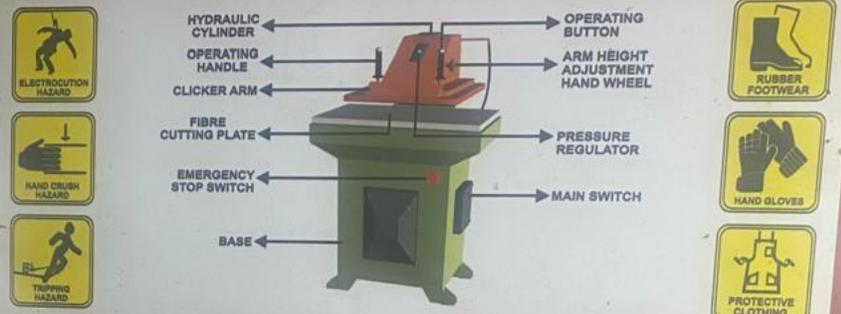
- স্কাইভিং মেশিন চালু করার জন্য মেইন সুইচ টিপুন।
- বস্ত্রত্বকারকের নির্দেশ অনুযায়ী স্কাইভিং মেশিনের ভেতরে লাগানো বেল ছুরি ধার করার বস্তু দিয়ে ছুরি ধার করুন।
- নির্দিষ্ট পুরুত্ব ও চাপ বজায় রাখার জন্য প্রেশার কন্ট্রোলার নব নিয়ন্ত্রণ করুন।
- কাটা উপাদানের ধারে নির্দিষ্ট গভীরতা বজায় রাখতে স্কাইভিং ডেপ্থ কন্ট্রোলার নব নিয়ন্ত্রণ করুন।
- ইকুইপমেন্ট কন্ট্রোল ব্যবহার করে বিভিন্ন রোলারটিকে বেল নাইফের ভিতরের সাইডে রাখুন।
- ফিড হুইল ও বেল নাইফের মাঝের ক্লিয়ারেন্স নিয়ন্ত্রণ করার জন্য পাশের কন্ট্রোল হ্যান্ডেলগুলিকে ঘোরান।
- স্কাইভিং মেশিনের প্রেশার ফুট কন্ট্রোল লিভারটিকে উপরের দিকে তুলুন।
- লেদার কাটা উপাদানের ধারটিকে প্রেশার ফুটের উপর এমনভাবে রাখুন যাতে কাটা উপাদানের মাংসল ভাগ উপরে থাকে।
- স্কাইভিং মেশিনের প্রেশার ফুট কন্ট্রোল লিভারটিকে নিচের দিকে নামান।
- মসৃণ ও স্কাইভড পৃষ্ঠ পাবার জন্য কাটা উপাদানের ধারটিকে ঘূর্ণায়মান বেল নাইফের মধ্যে দিয়ে পাস করান।

সুরক্ষা নির্দেশাবলী

- প্রশিক্ষিত এবং অনুমোদিত ব্যক্তিরা মেশিনটি পরিচালনা করবেন না।

Machine Instruction-

CLICKING MACHINE



OPERATING INSTRUCTIONS

- Turn the Main Switch to Start the Machine.
- Once the Arm rises, Move the Arm attached to the Cylinder to one side to leave the Fibre Cutting Plate Free.
- Spread the Material on the Fibre Cutting Plate and Place the Dies on Top of the Material.
- Slide the Material and Die into the Center of the Fibre Cutting Plate.
- Adjust the Pressure Regulator to set the Required Pressure.
- Turn the Arm so that it covers the Whole Die.
- Turn the Handwheel in a Clockwise Direction to bring the Arm down to 8 mm from the Cutting Die.
- Press and Hold the Operation Buttons on the Left & Right Handles simultaneously to Command the Cutting Action until Material is Cut.
- After the Cutting Action, Release the Operation Buttons after the Parts are Cut.
- Once the Arm Rises, Move the Arm to one side to Remove the Cut Component.

SAFETY INSTRUCTIONS

- DO NOT Operate the Machine Unless Trained.
- WEAR Appropriate PPEs (e.g. Industrial Gloves, Face Masks & Protective Clothing) while Operating the Machine.
- ENSURE that the Operator uses Anti-Static Rubber Mat or Wooden Plank or Rubber Footwear to avoid Electrocution, even Wear & Tear.
- ENSURE to Regularly Shave the Cutting Plate every Day for Unseen Surfaces.
- ENSURE Usage of Die with Care to avoid Falls, Trips & Injury to the Operator's Hands & Body Parts are kept clear of the Machine.
- MAINTAIN the Correct Ergonomic Posture while Operating the Machine.
- LEAVE the Machine in a Safe, Clean and Tidy State.
- ENSURE that Waste Disposal complies with the Company's Safety & Environmental Obligations.
- ENSURE that Preventive Maintenance is carried out as per the Schedule Not in Use.

কার্য নির্দেশাবলী

- ক্লিকিং মেশিন চালু করার জন্য মেইন সুইচ ঘোরান।
- আর্ম উঠলে পরে, আর্মের কাটাং গ্রেট বাক্স করতে লিভারকে ছেঁড়া আর্মেটিকে একেবারে সরিয়ে নিন।
- ক্লিকিং মেশিনের কাটাং গ্রেট বাক্স বিধি মেন এবং বস্তুর ওপর তাই তুলি রাখুন।
- বস্তুর ওপর তাই তুলি ক্লিকিং মেশিনের কাটাং গ্রেট বাক্সে সরিয়ে আসুন।
- প্রেশার কন্ট্রোলার চাপ নির্ধারণ করতে প্রেশার রেগুলেটর নিয়ন্ত্রণ করুন।
- আর্মেটিকে এমনভাবে ঘোরান যাতে সেটি পুরো ডাইটিকেই ঢেকে ফেলে।
- হ্যান্ড হুইলকে ঘড়ির কাঁটার দিকে ঘুরিয়ে আর্মেটিকে কাটাং ডাই অপেক্ষা ৮ মিমি উপরে নিয়ে আসুন।
- জন বা বান হ্যান্ডেলের অপারেশন বোতাম একসাথে টিপে কাটাং ক্লিকিং মেশিন চালু করুন যাতে কাটাং গ্রেট বাক্স সরিয়ে আসুন।
- কাটাং ক্লিকিং মেশিন চালু করার পরে, অপারেশন বোতামটিকে ছেড়ে দিন।
- ক্লিকিং মেশিনের আর্ম উঠলে পরে সেটিকে কোনো একেবারে সরিয়ে কাটাং বাক্স সরিয়ে নিন।

সুরক্ষা নির্দেশাবলী

- প্রশিক্ষিত না হলে মেশিন পরিচালনা করবেন না।
- মেশিন চালানোর সময় যথাযথ পি.পি.ই (মেইন ইন্ডাস্ট্রিয়াল গ্লোভস, হাত ও সুরক্ষা বস্ত্র) ব্যবহার করুন।
- নিশ্চিত করুন যে ক্লিকিং মেশিনের জন্য চাপের মেনে আর্মেটিক-স্ট্যাটিক রাবার ম্যাট বা কার্টের পাঠানো অথবা সুরক্ষা জুতো ব্যবহার করেন।
- নিশ্চিত করুন যাতে কাটাং গ্রেট বাক্সের কাটাং গ্রেট বাক্সে সরিয়ে আসুন।
- নিশ্চিত করুন যে কাটাং গ্রেট বাক্সের কাটাং গ্রেট বাক্সে সরিয়ে আসুন।
- চাপের পরে হ্যান্ডেল, হেটেল বা আর্মেট একেবারে সরিয়ে আসুন।
- নিশ্চিত করুন যে কাটাং গ্রেট বাক্সের কাটাং গ্রেট বাক্সে সরিয়ে আসুন।
- কামের সময় আর্মের কার্যকরতা ও পরিবেশ সুরক্ষা বিদ্যা অনুসরণ করুন।
- মেশিনকে সঠিক নিয়ন্ত্রণ, পরিষ্কার ও পরিষ্কার সুরক্ষা বিদ্যা অনুসরণ করুন।
- আর্মের অপারেশন সুরক্ষা কোম্পানির পরিবেশ ও নিরাপত্তা দায়বদ্ধতা অনুযায়ী হওয়া চাই।
- ক্লিকিং মেশিনের নির্দিষ্ট প্রতিবেদন রক্ষাবেশ নিশ্চিত করুন।
- ক্লিকিং মেশিন ব্যবহার না হওয়া অবস্থায় নতুনময় তা বন্ধ করে রাখুন।

কার্য নির্দেশাবলী এবং সুরক্ষা নির্দেশাবলী



HR 2030 Vision

- By 2030, HR will evolve from a support function to a strategic business partner—driving performance, people excellence, compliance, and sustainable growth.”

HR Sustainability Goals

Water & Wastewater Management

Continuous skill development for future roles

100% statutory & contractor compliance

High engagement & low attrition

Water & Wastewater Management

Wastewater Reuse for Gardening.

- Achieve maximum reuse of treated wastewater for green landscaping.
- Rainwater Harvesting (Water Harvesting)

- Recharge groundwater and reduce dependency on external water sources
- ETP Installation & Operation

- Treat all industrial wastewater to statutory standards and promote reuse.

SKILL DEVELOPEMENT

Skill Mapping & Future Role Identification.

- Map existing employee skills vs future requirements.

- Up skilling & Reskilling Programs

- Reskilling employees for multi-skill roles & Technical up skilling

- Leadership & Behavioral Skills

- Supervisory & shop-floor leadership development.

STATUTORY COMPLIANCE

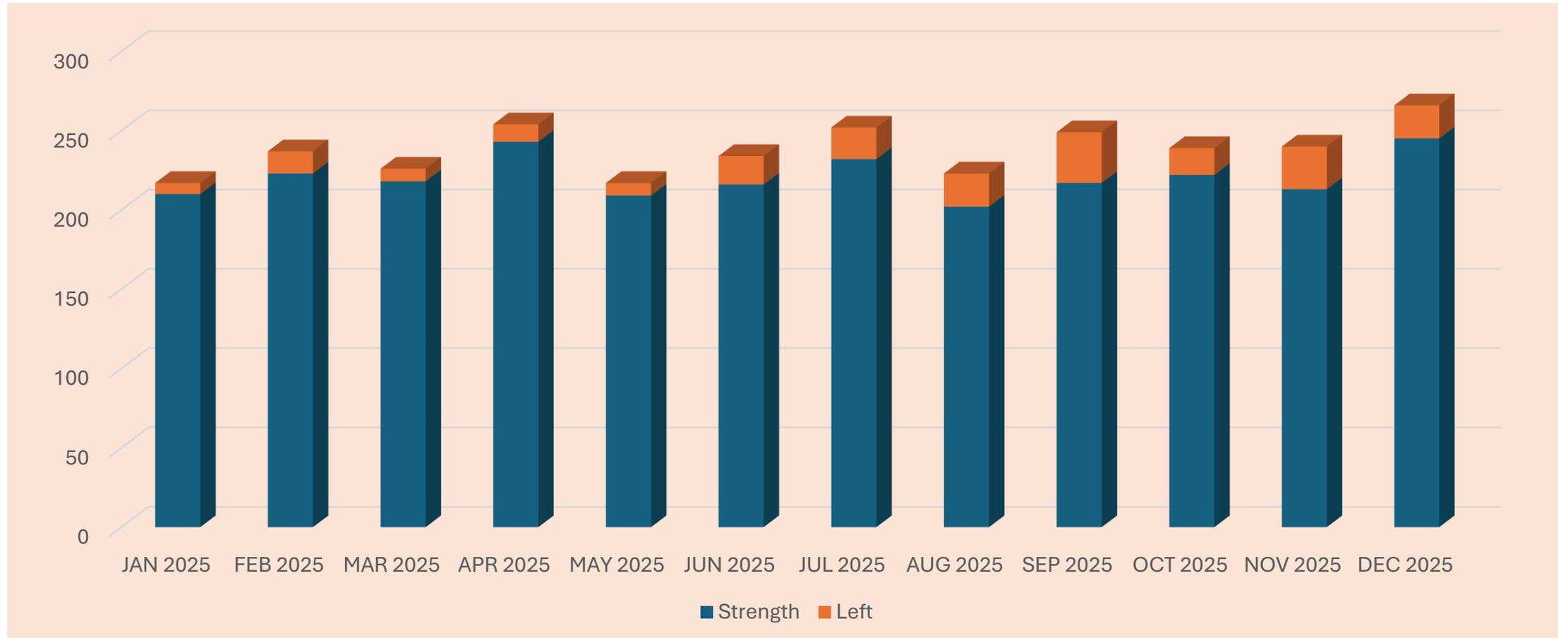
New Labor Code 2020 Implementation.

- Zero statutory deviations .
- Contractor & Third-Party Workforce Compliance

- Ethical & compliant contractor workforce management
- Compliance Monitoring & Controls

- Periodic labour law awareness for HR & supervisors.

ENGAGEMENT & ATTRITION



ENGAGEMENT & ATTRITION

Learning & Skill Development.

- Long-term employability & retention .
- Performance, Recognition & Growth

- Internal promotions & career progression opportunities

- **THANK YOU**



Creative Pelt